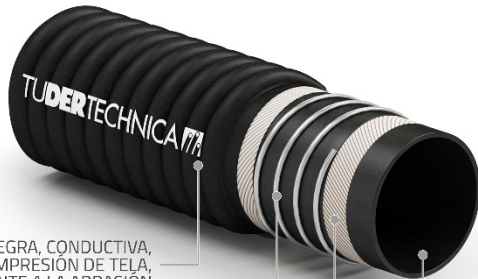




DRAGABRASIVO M



CORRUGADA, NEGRA, CONDUCTIVA,
IMPRESIÓN DE TELA,
RESISTENTE A LA ABRASIÓN

ESPIRAL DE ACERO

TEXTILES SINTÉTICOS

NR/SBR, NEGRO, CONDUCTIVO,
RESISTENTE A LA ABRASIÓN

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Rango de temperatura : -40°C / +70°C (-40°F / +158°F)

Norma : ISO 1307 por tolerancia dimensional

Manguera de succión y impulsión, está diseñada para materiales abrasivos mezclados con agua. Se utiliza principalmente en sistemas de dragas como conexión entre la bomba y la tubería de succión cuando sea necesario radio de curvatura estrecho sin que se aplaste la manguera. Puede ser producida en tramos con bocas expandidas o con racores vulcanizados / vulcanizados y recubiertos por caucho en el interior o extremidad con anillo cubietro de caucho.

DESCRIPCIÓN

Tubo

NR/SBR, negro, conductivo, resistente a la abrasión

Refuerzos

textiles sintéticos, espiral de acero

Cubierta

corrugada, negra, conductiva, resistente a la abrasión, el envejecimiento y el ozono, impresión de tela

Banda

TUDERTECHNICA DRAGABRASIVO M

Diámetro interior		Diámetro exterior		Resistencia al vacío		Longitud		Presión de trabajo		Presión de rotura		Peso aproximado		Radio de curvatura	
[mm]	[in]	[mm]	[in]	[bar]	[psi]	[m]	[ft]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[kg/mt]	[lbs/ft]	[mm]	[in]
102	4,00	-	-	0,9	13	12	39	5	75	15	225	8,88	5,95	550	21,65
152	6,00	-	-	0,9	13	12	39	5	75	15	225	13,81	9,25	900	35,43
203	8,00	-	-	0,9	13	12	39	5	75	15	225	22,64	15,17	1400	55,12
254	10,00	-	-	0,9	13	12	39	5	75	15	225	28,76	19,27	1800	70,87
305	12,00	-	-	0,9	13	12	39	5	75	15	225	37,22	24,94	2400	94,49
350	13,80	-	-	0,9	13	12	39	5	75	15	225	51,03	34,19	2900	114,17
407	16,00	-	-	0,9	13	12	39	5	75	15	225	58,21	39,00	3400	133,86
457	18,00	-	-	0,9	13	12	39	5	75	15	225	65,72	44,03	3900	153,54
508	20,00	-	-	0,9	13	12	39	5	75	15	225	72,35	48,47	4400	173,23

Los datos se refieren a temperatura ambiente (20°C). Otros diámetros, espesores de pared y presiones disponibles con previa solicitud.